

Ahşap Doğrama Atölyelerinde İş Güvenliği: Bir Risk Değerlendirme Çalışması

3T Risk Değerlendirme Metodu Vaka Çalışması ve İyileştirme Önerileri

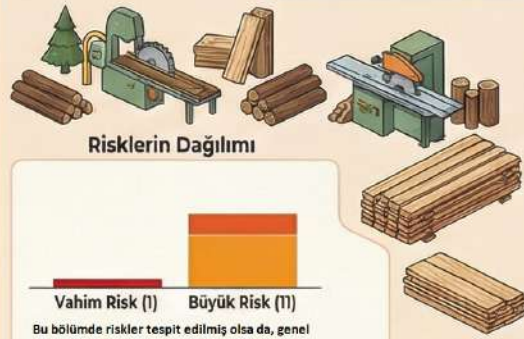


3T Risk Değerlendirme Metodu Nedir?

İş yerindeki tehlikeleri modüller halinde inceleyerek sayısal bir "Güvenlik Endeksi" hesaplayan, sonuçların kolayca yorumlanmasını sağlayan bir yöntemdir.

Vaka Çalışması: İki Bölümün Güvenlik Karnesi Karşılaştırması

1. Malzeme Hazırlama Bölümü



2. Malzeme İşleme Bölümü



Sektördeki En Yaygın Tehlikeler ve Çözüm Önerileri



Sorun: Yetersiz Makine Koruması

Testere gibi döner aksamalı makinelerde koruyucuların olmaması veya işlevsiz olması, acil durdurma butonlarının çalışmaması en büyük mekanik tehlikedir.



Çözüm: Makine Koruyucuları ve Bakım

Tüm makineler standartlara uygun makineler takılmalı ve periyodik bakımları düzenli yapılmalı.



Sorun: Yoğun Gürültü ve Odun Tozu

Çalışma ortamı için verilen sınır değerlerinin üzerinde gürültü ve toz maruziyeti meslek hastalıklarına yol açabilir.



Çözüm: Havalandırma ve Sağlık Gözetimi

Etkili toz emme ve havalandırma sistemleri kurulmalı, çalışanların periyodik muayeneleri işyeri hekiminin önerileri doğrultusunda düzenli yapılmalıdır.



Sorun: KKD Kullanım Alışkanlığının Olmaması

Çalışanlara KKD temin edilse bile gürültü, toz ve parça sıçramasına karşı düzenli olarak kullanılmamaktadır.



Çözüm: Doğru KKD Seçimi ve Eğitim

İşin işlevine uygun (toz maskesi, kulaklı, çelik burunlu ayakkabı) ve CE belgeli KKD'ler temin edilmeli, kullanımı konusunda sürekli eğitim ve denetim yapılmalıdır.



Sorun: Yangın ve Acil Durum Hazırlıksızlığı

Yangın söndürme sistemlerinin bakımsızlığı, acil çıkışların kapalı olması ve acil durum planının bulunmaması bir felaket potansiyeli taşımaktadır.



Çözüm: Acil Durum Planı ve Tatbikat

Acil durum planı hazırlamak, çıkış yolları açık tutulmalı, yangın söndürme sistemleri çalışır durumda olmalı ve yılda en az bir kez tatbikat yapılmalıdır.